

**ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ УНИТАРНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ  
ВО «БЕЗОПАСНОСТЬ»**

**ПОРЯДОК РАССМОТРЕНИЯ РАБОЧЕЙ  
КОНСТРУКТОРСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ В ПРОЦЕССЕ  
ПРОВЕДЕНИЯ ОЦЕНКИ СООТВЕТСТВИЯ ПРОДУКЦИИ  
ДЛЯ АЭС**

**МИ 7.5-006-2014**

<b>Процедурный документ</b>	<b>Методическая инструкция</b>
Введен в действие с « 22 » декабря 2014 г. Приказ № 264	Статус экземпляра
Редакция 2	<b>ДЛЯ ИНФОРМАЦИИ</b>
Всего страниц 22	

Москва

МИ 7.5-006-2014	Редакция 2	Порядок рассмотрения рабочей конструкторской документации в процессе проведения оценки соответствия продукции для АЭС	стр. 2 из 22
-----------------	------------	---	--------------

### ЛИСТ УТВЕРЖДЕНИЯ И СОГЛАСОВАНИЯ

Действие	Должность	ФИО	Подпись	Дата
«УТВЕРЖДАЮ»	Генеральный директор	В.Я. Потапов		22.12.14
«СОГЛАСОВАНО»	Заместитель Генерального директора по экономике	Т.В. Горяева		19.12.14
«СОГЛАСОВАНО»	Технический директор	А.П. Чурилов		17.12.14
«СОГЛАСОВАНО»	Первый заместитель директора по развитию	Е.Ю. Капралов		16.12.14
«СОГЛАСОВАНО»	И.о. начальника отдела качества	С.С. Полева		15.10.14г.
ПРОВЕРИЛ	Заместитель технического директора по анализу и оценке ПКД	Н.П. Трещалин		10.10.14
РАЗРАБОТАЛ	Зам. начальника Отдела рассмотрения КД	А.Ю. Павлов		07.10.14

МИ 7.5-006-2014	Редакция 2	Порядок рассмотрения рабочей конструкторской документации в процессе проведения оценки соответствия продукции для АЭС	стр. 3 из 22
-----------------	------------	---	--------------

## Содержание

1	Область применения.....	4
2	Нормативные ссылки.....	4
3	Термины и определения, обозначения и сокращения.....	6
4	Основные положения .....	7
5	Процедура рассмотрения РКД.....	7
6	Подготовка отчетов по результатам рассмотрения РКД .....	11
	Приложение А (обязательное) Требования по рассмотрению РКД.....	12
	Приложение А1 (обязательное) Дополнительные требования по рассмотрению РКД на оборудование, на которое распространяются требования правил ПНАЭ Г-7-008.....	14
	Приложение А2 (обязательное) Дополнительные требования по рассмотрению РКД на оборудование, на которое распространяются требования правил НП-068.....	15
	Приложение А3 (обязательное) Дополнительные требования по рассмотрению РКД на оборудование, на которое распространяются требования правил НП-043 .....	16
	Приложение А4 (обязательное) Дополнительные требования по рассмотрению РКД на оборудование, на которое распространяются требования правил ПНАЭ Г-7-025 .....	17
	Приложение Б (рекомендуемое) Форма заключения по результатам рассмотрения РКД.....	18
	Приложение В (обязательное) Форма протокола .....	20
	Приложение Г (обязательное) Форма ежеквартального отчета по результатам рассмотрения РКД.....	21
	Лист регистрации изменений.....	22
	Лист ознакомления.....	23

МИ 7.5-006-2014	Редакция 2	Порядок рассмотрения рабочей конструкторской документации в процессе проведения оценки соответствия продукции для АЭС	стр. 4 из 22
-----------------	------------	---	--------------

## 1 Область применения

1.1 Настоящая методическая инструкция устанавливает порядок рассмотрения рабочей конструкторской документации на оборудование, комплектующие изделия, материалы и полуфабрикаты, поставляемые на атомные электростанции Российской Федерации, а также определяет порядок оформления заключений и отчетов по результатам рассмотрения указанной документации.

1.2 Рассмотрение документации проводится с целью ее оценки на соответствие требованиям федеральных законов, нормативных правовых актов Российской Федерации, федеральных норм и правил, руководящих документов Ростехнадзора, национальных и межгосударственных стандартов и других нормативных документов, устанавливающих требования к обеспечению ядерной и радиационной безопасности объектов использования атомной энергии, а также на соответствие требованиям договоров на поставку.

1.3 Требования настоящей методической инструкции обязательны для персонала ФГУП ВО «Безопасность» и специалистов, привлекаемых ФГУП ВО «Безопасность» для рассмотрения рабочей конструкторской документации в процессе оценки соответствия продукции для атомных электростанций.

1.4 Настоящая методическая инструкция является документом системы менеджмента качества ФГУП ВО «Безопасность» и разработана в соответствии с требованиями ГОСТ ISO 9001-2011 «Системы менеджмента качества. Требования» и документов системы менеджмента качества ФГУП ВО «Безопасность».

## 2 Нормативные ссылки

В настоящей методической инструкции использованы ссылки на следующие нормативные документы:

- ГОСТ 2.103-68 «ЕСКД. Стадии разработки»;
- ГОСТ 2.104-2006 «ЕСКД. Основные надписи»;
- ГОСТ 2.114-95 «ЕСКД. Технические условия»;
- ГОСТ 2.501-2013 «ЕСКД. Правила учета и хранения»;
- ГОСТ 2.503-2013 «ЕСКД. Правила внесения изменений»;
- ГОСТ 15.005-86 «Система разработки и постановки продукции на производство. Создание изделий единичного и мелкосерийного производства, собираемых на месте эксплуатации»;
- ГОСТ 15.309-98 «Системы разработки и постановки продукции на производство. Испытания и приемка выпускаемой продукции. Основные положения»;
- ГОСТ 34.601-90 «Автоматизированные Системы. Стадии Создания»;
- ГОСТ 14254-96 «Степени защиты, обеспечиваемые оболочками (код IP)»;
- ГОСТ 15150-69 «Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды»;
- ГОСТ 26291-84 «Надежность атомных станций и их оборудования. Общие положения и номенклатура показателей»;
- ГОСТ 30631-99 «Общие требования к машинам, приборам и другим техническим изделиям в части стойкости к механическим внешним воздействующим факторам при эксплуатации»;
- ГОСТ 32137-2013 «Совместимость технических средств электромагнитная. Технические средства для атомных станций. Требования и методы испытаний»;

МИ 7.5-006-2014	Редакция 2	Порядок рассмотрения рабочей конструкторской документации в процессе проведения оценки соответствия продукции для АЭС	стр. 5 из 22
-----------------	------------	---	--------------

- ГОСТ ISO 9000-2011 «Системы менеджмента качества. Основные положения и словарь»;
- ГОСТ Р 15.201-2000 «Система разработки и постановки продукции на производство. Продукция производственно-технического назначения. Порядок разработки и постановки продукции на производство»;
- НП-001-97 «Основные положения обеспечения безопасности атомных станций»;
- НП-031-01 «Нормы проектирования сейсмостойких атомных станций»;
- НП 043-11 «Правила устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов для объектов использования атомной энергии»;
- НП-068-05 «Трубопроводная арматура для атомных станций. Общие технические требования»;
- НП-071-06 «Правила оценки соответствия оборудования, комплектующих, материалов и полуфабрикатов, поставляемых на объекты использования атомной энергии»;
- ПБ 10-382-00 «Правила устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов»;
- ПНАЭ Г-7-002-86 «Нормы расчета на прочность оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок»;
- ПНАЭ Г-7-008-89 «Правила устройства и безопасной эксплуатации оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок»;
- ПНАЭ Г-7-009-89 «Оборудование и трубопроводы атомных энергетических установок. Сварка и наплавка. Основные положения»;
- ПНАЭ Г-7-010-89 «Оборудование и трубопроводы атомных энергетических установок. Сварные соединения и наплавки. Правила контроля»;
- ПНАЭ Г-7-019-89 «Унифицированная методика контроля основных материалов (полуфабрикатов), сварных соединений и наплавки оборудования и трубопроводов АЭУ. Контроль герметичности. Газовые и жидкостные методы»;
- ПНАЭ Г 7-025-90 «Стальные отливки для атомных энергетических установок. Правила контроля»;
- РБ-090-14 «Унифицированные методики контроля основных материалов (полуфабрикатов), сварных соединений и наплавки оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок. Капиллярный контроль»;
- РД 03-36-2002 «Условия поставки импортного оборудования, изделий, материалов и комплектующих для ядерных установок, радиационных источников и пунктов хранения Российской Федерации»;
- Решение № 06-4421 от 25.06.2007 «О порядке и объеме проведения оценок соответствия оборудования, изделий, комплектующих, материалов и полуфабрикатов, поставляемых на атомные станции» (с изменением 3);
- СТО 1.1.1.01.001.0892-2013 «Электротехническое оборудование. Для атомных электростанций. Технические требования эксплуатирующей организации»;
- СТО 1.1.1.07.001.0675-2008 «Атомные станции. Аппаратура, приборы, средства систем контроля и управления. Общие технические требования»;
- РГ 1.3.3.99.0018-2010 «Регламент взаимодействия ОАО «Концерн Росэнергоатом» и Инжиниринговой компании (генерального проектировщика АЭС) при согласовании технической документации на оборудование АЭС»;
- РД ЭО 1.1.2.01.0713-2013 «Положение об оценке соответствия в форме приемки и испытаний для атомных станций»;

МИ 7.5-006-2014	Редакция 2	Порядок рассмотрения рабочей конструкторской документации в процессе проведения оценки соответствия продукции для АЭС	стр. 6 из 22
-----------------	------------	---	--------------

- РД ЭО 1.1.2.01.0958-2014 «Согласование технических требований и решений о применении импортной продукции, предназначенной для использования на атомных станциях. Положение»;
- СТП 4.2-021-2009 «Термины и определения. Словарь»;
- СТП 8.5-011-2009 «Корректирующие и предупреждающие действия»;
- И 7.2-021-2014 «Организация оценки соответствия в форме приемки и испытаний продукции для атомных станций».

### 3 Термины и определения, обозначения и сокращения.

3.1 В настоящем стандарте использованы термины по ГОСТ ISO 9000, РД ЭО 1.1.2.01-0713, СТП 4.2-021, а также следующие термины с соответствующими определениями:

**Заказчик** – ОАО «Концерн Росэнергоатом» или его филиал;

**Исполнитель** – специалист Предприятия, филиала Предприятия или привлеченной организации, выполняющий работы по рассмотрению РКД;

**Комплектное изделие** – законченное сборкой изделие, удовлетворяющее требованиям соответствующих стандартов или технических условий и имеющее в составе своей конструкции встроенные элементы, а также общую оболочку и (или) каркас;

**Несоответствие** – невыполнение одного или нескольких требований, установленных ИТТ (ТТ, ТЗ), договорами на поставку, нормативными правовыми актами Российской Федерации, федеральными нормами и правилами в области использования атомной энергии, руководящими документами Ростехнадзора и Заказчика и другими нормативными документами, указанными в ИТТ (ТТ, ТЗ) и договорах на поставку;

**Нормативный документ** – документ, устанавливающий правила, общие принципы или характеристики, касающиеся различных видов деятельности или их результатов;

**Продукция** – оборудование, комплектующие изделия, запасные части, заготовки, полуфабрикаты, сварочные (наплавочные) материалы, поставляемые на атомные электростанции Российской Федерации;

**Предприятие** – Федеральное государственное унитарное предприятие ВО «Безопасность»;

**Рассмотрение** – анализ и оценка соответствия объекта рассмотрения требованиям федеральных законов, нормативных правовых актов Российской Федерации, федеральных норм и правил, руководящих документов Ростехнадзора, национальных и межгосударственных стандартов и других нормативных документов, устанавливающих требования к обеспечению ядерной и радиационной безопасности объектов использования атомной энергии, а также на соответствие требованиям договоров на поставку.

3.2 В настоящем стандарте применены следующие обозначения и сокращения:

**АЭС** – атомная электростанция;

**ИТТ** – исходные технические требования;

**НД** – нормативный документ;

**РКД** – рабочая конструкторская документация;

**Ростехнадзор** – Федеральная служба по экологическому, технологическому и атомному надзору;

**ТУ** – технические условия;

**ТЗ** – техническое задание;

**ТТ** – технические требования.

МИ 7.5-006-2014	Редакция 2	Порядок рассмотрения рабочей конструкторской документации в процессе проведения оценки соответствия продукции для АЭС	стр. 7 из 22
-----------------	------------	---	--------------

## 4 Основные положения

4.1 В соответствии с требованиями РД ЭО 1.1.2.01.0713 и Решения № 06-4421 в процессе оценки соответствия продукции должно проводиться рассмотрение РКД на соответствие требованиям НД в области использования атомной энергии.

4.2 Порядок рассмотрения РКД в процессе проведения оценки соответствия продукции для АЭС включает:

- учет поручений Заказчика на выполнение работ по оценке соответствия продукции;
- организацию работ в рамках данных поручений;
- ответственность специалистов по рассмотрению РКД и подготовку заключений;
- объем рассмотрения РКД Исполнителем и требования по оформлению заключения по результатам рассмотрения РКД;
- подготовку подразделением/филиалом Предприятия и привлеченной организацией, выполняющими работы по рассмотрению РКД, отчетов по результатам рассмотрения РКД и направление их в Отдел рассмотрения КД Предприятия;
- подготовку специалистами Отдела рассмотрения КД и направление информации о результатах рассмотрения РКД Заказчику в виде сводного ежеквартального отчета.

4.3 Основанием для проведения работ по рассмотрению РКД является поручение Заказчика на оценку соответствия в форме испытаний и/или приемки.

Организация работ по оценке соответствия осуществляется в соответствии с требованиями инструкции И 7.2-021.

В случае если Заказчик направляет поручения только на рассмотрение РКД, выполнение работ по этому поручению должен организовать Начальник Отдела рассмотрения КД.

### 4.4 Ответственность.

4.4.1 Ответственность за надлежащее исполнение требований настоящей методической инструкции при рассмотрении РКД несут штатные специалисты Предприятия в соответствии с их должностными обязанностями и специалисты привлеченных организаций в соответствии с заключенными договорами.

#### 4.4.2 Исполнитель несет ответственность:

- за проверку соответствия требований к продукции требованиям федеральных норм и правил в области использования атомной энергии и других документов, устанавливающих требования к продукции и процессу ее изготовления;
- за разработку заключения по результатам рассмотрения РКД;
- за согласование протокола по устранению несоответствий, выявленных при рассмотрении РКД.

#### 4.4.3 Начальник Отдела рассмотрения КД несет ответственность:

- за учет и контроль исполнения поручений Заказчика в части рассмотрения РКД;
- за организацию подготовки ежеквартальной отчетности по результатам рассмотрения РКД;
- за верификацию результатов работы штатных и привлеченных специалистов.

4.4.4 Заместитель Технического директора по анализу и оценке ПКД несет ответственность:

- за взаимодействие с Заказчиком и Исполнителями по вопросам рассмотрения РКД;
- за своевременное предоставление Заказчику ежеквартальной отчетности по результатам рассмотрения РКД.

## 5 Процедура рассмотрения РКД

5.1 Перед рассмотрением РКД Исполнитель должен проверить наличие оформленного ранее заключения по результатам рассмотрения РКД на продукцию, подлежащую оценке соответствия в рамках полученного поручения.

МИ 7.5-006-2014	Редакция 2	Порядок рассмотрения рабочей конструкторской документации в процессе проведения оценки соответствия продукции для АЭС	стр. 8 из 22
-----------------	------------	---	--------------

5.1.1 В случае отсутствия заключения по результатам рассмотрения РКД на продукцию, подлежащую оценке соответствия, Исполнитель направляет в адрес предприятия-изготовителя (поставщика) запрос о предоставлении:

- документов, указанных в пункте 5.2.1 или 5.2.2 настоящей методической инструкции;
- договора и/или акта приема-передачи учтенной копии комплекта РКД в случае, если предприятие-изготовитель использует РКД, разработанную сторонней организацией;
- лицензии (национального разрешительного документа) с условиями действия лицензии (национального разрешительного документа) разработчика РКД на конструирование (разработку) оборудования;
- договор поставки (в части требований по качеству).

5.1.2 В случае наличия заключения Исполнитель направляет запрос о предоставлении документов, указанных в пункте 5.2.3 настоящей методической инструкции, и договора поставки (в части требований по качеству).

Срок направления запроса документов по пунктам 5.1.1 и 5.1.2 – не более 10 рабочих дней с момента получения поручения.

5.2 Минимальный объем документации, подлежащей рассмотрению до согласования проекта плана качества, включает:

5.2.1 Для продукции (кроме деталей и сборочных единиц трубопроводов), документация на которую ранее не рассматривалась специалистами уполномоченных организаций:

- ТУ (при отсутствии – ТЗ, ТТ);
- сборочные чертежи изготавливаемого изделия и сборочные чертежи на наиболее ответственные сборочные единицы изделия;
- таблицы контроля качества (для продукции, на которую распространяются требования правил ПНАЭ Г-7-008/НП-068);
- программы и методики приемочных и/или квалификационных, и/или приемодаточных испытаний;
- спецификацию сборочного чертежа на изготавливаемое изделие и спецификации сборочных чертежей на наиболее ответственные сборочные единицы изделия (для импортного оборудования – перечень деталей и сборочных единиц изделия);
- извещения об изменении вышеуказанной документации.

5.2.2 Для деталей и сборочных единиц трубопроводов, документация на которые ранее не рассматривалась специалистами уполномоченных организаций:

- чертежи общего вида (сборочные);
- таблицы контроля качества;
- спецификации сборочных чертежей сборочных единиц трубопроводов (для импортной продукции - перечень деталей и сборочных единиц трубопровода);
- извещения об изменении вышеуказанной документации.

5.2.3 Для продукции, документация на которую ранее рассматривалась специалистами уполномоченных организаций:

- извещения об изменении документации, указанной в пунктах 5.2.1 или 5.2.2 соответственно, и документацию, измененную по вышеуказанным извещениям.

5.2.4 В соответствии с требованиями пункта 7.2.11 РД ЭО 1.1.2.01.0713 Исполнитель вправе требовать направления (предоставления) предприятием-изготовителем (поставщиком Российской Федерации – держателем договора с зарубежным предприятием-изготовителем или зарубежным поставщиком, при наличии его в цепочке поставки) для рассмотрения документов согласно пунктам 5.1.1 и 5.1.2 до или одновременно с проектом плана качества. При необходимости между ФГУП ВО «Безопасность» и предприятием, передающим документацию, должно заключаться соглашение о конфиденциальности.

5.2.5 При получении поручения на комплектное изделие документация рассматривается на каждое комплектующее изделие, являющееся самостоятельным устройством и подлежащее оценке соответствия в форме приемки.

МИ 7.5-006-2014	Редакция 2	Порядок рассмотрения рабочей конструкторской документации в процессе проведения оценки соответствия продукции для АЭС	стр. 9 из 22
-----------------	------------	---	--------------

5.2.6 Объем рассматриваемой документации может быть дополнен Исполнителем в зависимости от вида продукции (корпусное оборудование, трубопроводы, арматура, подъемное или электротехническое оборудование, приборы, емкостное оборудование, оборудование автоматических систем управления технологическими процессами) и особенностей производства (серийное, вновь изготавливаемое, модернизируемое или единичное оборудование).

Требования по рассмотрению РКД установлены в Приложении А.

Для оборудования, на которое распространяется действие ПНАЭ Г 7-008, НП-068, НП-043 и ПНАЭ Г-7-025 дополнительно проверяется выполнение специфических требований. Требования по рассмотрению РКД на такое оборудование приведены в Приложениях А1-А4 соответственно.

Для электротехнического оборудования дополнительно проверяется соответствие РКД требованиям СТО 1.1.1.01.001.0892-2013, а для аппаратуры, приборов, средств систем контроля и управления – требованиям СТО 1.1.1.07.001.0675-2008.

5.2.7 При выявлении несоответствий в ТУ(ТТ) и программах и методиках испытаний на импортное оборудование, согласованных Заказчиком и/или одобренных Ростехнадзором, Заместитель Технического директора по анализу и оценке ПКД должен проинформировать:

- директора по качеству ОАО «Концерн Росэнергоатом» о выявленных несоответствиях требованиям федеральных норм и правил в области использования атомной энергии и/или требованиям ИТТ(ТЗ), и/или требованиям договора на поставку;
- начальника Управления по регулированию безопасности атомных станций и исследовательских ядерных установок Ростехнадзора о выявленных несоответствиях требованиям федеральных норм и правил в области использования атомной энергии.

5.2.8 Согласно пункту 3.8.4 НП-071 для импортного оборудования вся представленная документация по оценке соответствия должна быть на русском языке.

5.3 Срок рассмотрения Исполнителем вышеуказанных документов не должен превышать:

- 8 рабочих дней с даты получения (предоставления) вышеуказанных документов в полном объеме – для впервые изготавливаемой продукции и/или продукции, работы по оценке соответствия которой впервые проводятся специалистами уполномоченных организаций;
- 3 рабочих дней с даты получения (предоставления) вышеуказанных документов в полном объеме – для продукции, работы по оценке соответствия которой ранее проводились специалистами уполномоченных организаций.

5.4 Работы по рассмотрению РКД должны выполняться в соответствии с НП-071, Решением № 06-4421, РД-03-36, РД ЭО 1.1.2.01.0713 и требованиями настоящей методической инструкции.

5.5 Результаты рассмотрения должны быть изложены в заключении. Заключение должно содержать:

- наименование оборудования и рассмотренных на него документов, обеспечивающих их однозначную идентификацию;
- критерии рассмотрения;
- выводы о соответствии (несоответствии) рассмотренной РКД критериям рассмотрения со ссылками на соответствующие пункты нормативных правовых актов или НД, требованиям которых не соответствует объект рассмотрения;
- фамилию, инициалы и должность Исполнителя и наименование организации, в которой он работает.
- информацию о контрольных точках плана качества, до начала освидетельствования которых должны быть устранены выявленные в ходе рассмотрения несоответствия.

Форма заключения приведена в Приложении Б.

МИ 7.5-006-2014	Редакция 2	Порядок рассмотрения рабочей конструкторской документации в процессе проведения оценки соответствия продукции для АЭС	стр. 10 из 22
-----------------	------------	---	---------------

Заключение должно оформляться в одном экземпляре. Специалист, рассмотревший документацию, должен расписаться на каждой странице заключения (кроме последней) в правом нижнем углу и на последней странице согласно Приложению Б. Подписанный документ должен регистрироваться в порядке, установленном процедурами организации, в которой работает Исполнитель, и содержать номер и дату составления заключения.

Копия заключения должна направляться предприятию-изготовителю (поставщику), представившему документацию на рассмотрение, с сопроводительным письмом или передаваться лично в руки представителю предприятия-изготовителя (поставщика) (в таком случае на оригинале заключения должна быть сделана запись о получении копии заключения данным предприятием-изготовителем (поставщиком)).

Оригинал должен храниться в архиве согласно процедурам организации, в которой работает Исполнитель.

5.6 Допускается оформлять результаты рассмотрения РКД с отступлением от формы Приложения Б в следующих случаях:

5.6.1 Если документация на продукцию ранее рассматривалась специалистами уполномоченных организаций и изменения в документацию не вносились, специалист, рассматривавший документацию, должен проверить только наличие согласования ТЗ (ТТ, ТУ) и программ и методик испытаний конечным потребителем (филиалом ОАО «Концерн Росэнергоатом») и оформить заключение согласно Приложению Б, содержащее следующие разделы:

- исходные данные;
- представленная документация: в данном разделе должны быть приведены номер и дата письма от поставщика (изготовителя), содержащего сведения об отсутствии изменений в РКД за период с момента предыдущего рассмотрения, а также номера и даты согласующих РКД писем;
- выводы: в данном разделе должна быть приведена информация о наличии необходимых согласований, об отсутствии изменений в РКД за период с момента предыдущего рассмотрения, и о заключении, содержащем результаты предыдущего рассмотрения.

5.6.2 Если продукция изготавливается по государственным или отраслевым стандартам, то заключение по результатам рассмотрения РКД должно содержать разделы:

- исходные данные;
- выводы, содержащие информацию об изготовлении продукции по государственным или отраслевым стандартам с указанием обозначения и наименования стандарта.

5.7 На основании выявленных несоответствий предприятие-изготовитель оформляет протокол, содержащий мероприятия и сроки по коррекции, необходимой для устранения выявленных несоответствий. Данный протокол должен согласовываться предприятием-разработчиком РКД и Исполнителем. Форма протокола приведена в Приложении В.

Проверка выполнения мероприятий осуществляется специалистом, осуществляющим оценку соответствия продукции, при освидетельствовании соответствующих контрольных точек плана качества. Он должен поставить подпись, дату и, при необходимости, комментарий в графе б протокола напротив выполненного мероприятия. При проведении приемочной инспекции проверяется наличие информации о выполнении всех мероприятий по протоколу и соответствующих отметок.

5.8 Исполнитель должен незамедлительно информировать Заместителя Технического директора по анализу и оценке ПКД Предприятия о случаях отказа или несвоевременного предоставления технической документации и/или технической информации (технической части договоров поставки, информации о привлекаемых субподрядчиках), необходимой для проведения оценки соответствия продукции, указанной в поручениях Заказчика.

Заместитель Технического директора по анализу и оценке ПКД должен в течение трех рабочих дней организовать анализ полученной информации и решение вопроса о предоставлении технической документации и/или технической информации.

МИ 7.5-006-2014	Редакция 2	Порядок рассмотрения рабочей конструкторской документации в процессе проведения оценки соответствия продукции для АЭС	стр. 11 из 22
-----------------	------------	---	---------------

При отсутствии возможности решения вопроса о предоставлении технической документации и/или технической информации Заместитель Технического директора по анализу и оценке ПКД должен организовать подготовку и отправку информационного письма в адрес Заказчика.

5.9 Копии заключений, содержащих несоответствия РКД, а также копии протоколов (согласно пункту 5.7) Исполнитель должен направлять Начальнику Отдела рассмотрения КД.

5.10 С целью контроля исполнения и оценки качества выполняемых работ по рассмотрению РКД Начальник Отдела рассмотрения КД выборочно запрашивает у Исполнителей электронные копии заключений и рассмотренной документации для верификации результатов работ.

Верификация результатов работы Исполнителя осуществляется посредством оценки подготовленного заключения на соответствие требованиям к его содержанию и оформлению, установленным в документах Предприятия и Заказчика.

При верификации заключения рекомендуется проводить выборочное рассмотрение документации и сравнение его результатов с выводами Исполнителя. Объем выборки рекомендуется устанавливать в зависимости от опыта Исполнителя и результатов предыдущих проверок.

При наличии несоответствий Исполнитель должен осуществить необходимую коррекцию подготовленного документа, а Заместитель Технического директора по анализу и оценке ПКД – организовать разработку корректирующих и предупреждающих действий в соответствии с требованиями СТП 8.5-011.

## **6 Подготовка отчетов по результатам рассмотрения РКД**

6.1 Сведения по результатам рассмотрения РКД должны представляться подразделением/филиалом Предприятия и привлеченной организацией, выполняющими работы по рассмотрению РКД, в форме:

- ежеквартальных отчетов;
- оперативной информации.

6.1.1 Ежеквартальные отчеты должны присылаться в электронном или бумажном виде в адрес заместителя Технического директора по анализу и оценке ПКД:

- за период с 11 декабря предыдущего года по 10 марта текущего года не позднее 17 марта текущего года;
- за период с 11 марта по 10 июня не позднее 17 июня;
- за период с 11 июня по 10 сентября не позднее 17 сентября;
- за период с 11 сентября по 10 декабря не позднее 17 декабря.

Отчет должен содержать информацию о работах по рассмотрению РКД за указанный период. Форма ежеквартального отчета по результатам рассмотрения РКД приведена в Приложении Г.

6.1.2 Оперативная информация по вопросам рассмотрения РКД должна направляться:

- Заместителю Технического директора по анализу и оценке ПКД в случаях, указанных в пункте 5.8, незамедлительно;
- Начальнику Отдела рассмотрения КД в случаях, когда рассмотрение РКД осуществлялось по отдельным поручениям, а также указанных в пункте 5.9, в течение недели после оформления соответствующих заключений (протоколов) в бумажном или электронном виде.

6.2 Заместитель Технического директора по анализу и оценке ПКД должен организовать оформление и отправку ежеквартальных отчетов по результатам рассмотрения и анализа РКД в соответствии со сроками и формой, установленными договорами Предприятия с Заказчиком.

По запросу Заказчика к отчету должны быть приложены копии документов, оформленных по результатам рассмотрения РКД и содержащих несоответствия.

МИ 7.5-006-2014	Редакция 2	Порядок рассмотрения рабочей конструкторской документации в процессе проведения оценки соответствия продукции для АЭС	стр. 12 из 22
-----------------	------------	---	---------------

**Приложение А**  
(обязательное)  
**Требования по рассмотрению РКД**

При рассмотрении РКД необходимо проверять:

1 Для всей РКД:

- наличие подписей с датами: разработчика, нормоконтролера, метролога (при необходимости), согласующих подписей (при необходимости), утверждающей подписи (пункт 6.1 ГОСТ 2.104);
- наличие инвентарного номера подлинника в соответствии с ГОСТ 2.501;
- наличие литеры согласно ГОСТ 2.103 и правильность ее присвоения (кроме документации, разработанной по зарубежным нормативным документам); при наличии литеры О1 и выше затребовать результаты приемочных и/или квалификационных испытаний;
- соответствие требованиям договора на поставку и требованиям ТЗ (ИТТ) на продукцию или требованиям задания генпроектировщика на изготовление сборочных единиц трубопроводов.

2 Для чертежей:

- наличие классификации оборудования по НП-001, ПНАЭ Г-7-008, НП-068, НП-043, ПНАЭ Г 7-025;
- соответствие требованиям ТУ (ТЗ, ТТ);
- наличие указаний о месте и способе нанесения маркировки;
- наличие необходимых габаритных, установочных, присоединительных и монтажных размеров.

3 Для спецификаций:

- наличие перечня документации на сборочную единицу, включая технические условия, программы и методики испытаний и расчетные обоснования.

4 Для ТУ/ТЗ/ТТ:

- наличие согласования филиалом ОАО «Концерн Росэнергоатом» (для продукции на действующие АЭС) согласно пункту 5.4 РД ЭО 1.1.2.01-0713;
- наличие согласования и утверждения в установленном РГ 1.3.3.99.0018 порядке (для продукции на строящиеся АЭС);
- наличие согласования в установленном РД ЭО 1.1.2.01.0958 порядке и одобрения Ростехнадзором (для импортной продукции) (для одобренных ТУ/ТТ проверяется только информация об одобрении и устранении всех несоответствий, выявленных в результате экспертизы);
- наличие классификации оборудования по НП-001, ПНАЭ Г-7-008, НП-068, НП-031, НП-043, ПНАЭ Г 7-025;
- наличие требований НП-071 (пункт 3.2), Решения № 06-4421 (Приложение 1), ГОСТ Р 15.201, ГОСТ 15.005, ГОСТ 15.309 и ГОСТ 34.601 по постановке продукции на производство и другим видам испытаний;
- наличие требований по обязательной сертификации продукции, включенной в «Единый перечень продукции, подлежащей обязательной сертификации», утверждённый постановлением Правительства РФ от 01.12.2009г. № 982 с соответствующими изменениями;
- полноту и актуальность перечня НД, устанавливающей требования по конструированию данного оборудования;
- соответствие состава разделов ТУ требованиям ГОСТ 2.114;
- наличие требований к сроку службы продукции;

МИ 7.5-006-2014	Редакция 2	Порядок рассмотрения рабочей конструкторской документации в процессе проведения оценки соответствия продукции для АЭС	стр. 13 из 22
-----------------	------------	---	---------------

- наличие требований к приемке;
- наличие требований к маркировке;
- наличие требований по консервации и упаковке;
- наличие требований к хранению и транспортировке (категория климатического исполнения по ГОСТ 15150);
- наличие требований к комплектности, ЗИП, объему документации;
- наличие требований к прочности;
- наличие требований по надежности;
- наличие требований по дезактивации (при необходимости);
- наличие требований по утилизации;
- наличие требований по пылевлагозащищенности (IP) и электромагнитной совместимости (ЭМС) (при необходимости).

5 Для программ и методик испытаний:

- наличие согласования филиалом (филиалами) ОАО «Концерн Росэнергоатом», генподрядчиком (для строящихся АЭС) (пункты 5.4, 5.5 РД ЭО 1.1.2.01-0713) и одобрения Ростехнадзором (для программ и методик приемочных импортной продукции) (пункт 20 РД-03-36);
- наличие требований по контролю и испытаниям, предусмотренным ТУ (ТЗ, ТТ) и чертежами;
- место проведения испытаний и сведения об испытательном оборудовании.

6 Для извещений об изменении:

- правильность оформления изменений и заполнения реквизитов извещения об изменении согласно ГОСТ 2.503;
- согласование извещения об изменении всеми службами и организациями, согласовавшими РКД, в том числе разработчиком технологического процесса, а также внесение изменений в технологический процесс (в случае необходимости) согласно ГОСТ 2.503;
- наличие записей о внесении изменений по извещениям.

7 Для договоров на поставку:

- соответствие продукции, указанной в спецификации, продукции, указанной в поручении ОАО «Концерн Росэнергоатом».

8. Для оборудования, на которое распространяются требования ПНАЭ Г-7-008/НП-068:

- наличие и правильность согласования технического решения, оформленного в соответствии с п.3.4.4 ПНАЭ Г-7-008 (в случае применения при изготовлении материалов, не определенных ПНАЭ Г-7-008/НП-068);
- наличие и правильность согласования технического решения, оформленного в соответствии с разделом 13 ПНАЭ Г-7-009 (в случае отступления от отдельных требований ПНАЭ Г-7-009).

МИ 7.5-006-2014	Редакция 2	Порядок рассмотрения рабочей конструкторской документации в процессе проведения оценки соответствия продукции для АЭС	стр. 14 из 22
-----------------	------------	---	---------------

## **Приложение А1**

(обязательное)

### **Дополнительные требования по рассмотрению РКД на оборудование, на которое распространяются требования правил ПНАЭ Г-7-008**

При рассмотрении РКД необходимо проверять:

1 Для ТУ/ТЗ/ТТ:

- наличие требований к оформлению паспорта (свидетельства об изготовлении) на оборудование (согласно Приложениям 3, 4 и 5 ПНАЭ Г-7-008);
- наличие требований к качеству испытательной среды при гидравлических испытаниях (пункт 5.4.4 ПНАЭ Г-7-008);
- наличие в перечне НД ПНАЭ Г-7-002, ПНАЭ Г-7-008, ПНАЭ Г-7-009, ПНАЭ Г-7-010.

2 Для таблиц контроля качества основных материалов (полуфабрикатов):

- наличие согласования с головной материаловедческой организацией (для головных объектов атомных энергетических установок, пункт 3.1.6 ПНАЭ Г-7-008);
- соответствие применяемых материалов и НД на эти материалы Приложению 9 к ПНАЭ Г-7-008;
- соответствие методов и объема контроля требованиям ТУ (ТЗ, ТТ).

3 Для таблиц контроля качества сварочных материалов, сварных соединений и наплавов:

- наличие согласования с головной материаловедческой организацией (для головных объектов атомных энергетических установок, пункт 1.1 ПНАЭ Г-7-010);
- соответствие применяемых сварочных материалов требованиям НД (Приложение 1 ПНАЭ Г-7-009) и требованиям ТУ (ТЗ, ТТ);
- соответствие категорий сварных швов и наплавов, методов и объема контроля требованиям ПНАЭ Г-7-010 и ТУ (ТЗ, ТТ).

4 На сборочных чертежах:

- наличие требований к месту и способу маркировки оборудования согласно пункту 1.2.13 ПНАЭ Г-7-008;
- наличие указаний по допустимой температуре металла при гидравлических испытаниях (пункт 5.3.3 ПНАЭ Г-7-008);
- наличие требований к необходимости проведения и виде термической обработки сварных соединений (пункт 8.1 ПНАЭ Г-7-009)

5 Указания в конструкторской документации:

- класса чувствительности по РБ-090 при капиллярном контроле;
- класса герметичности по ПНАЭ Г-7-019 (пункт 9.8.3 ПНАЭ Г-7-010);
- категорий сварных соединений (пункт 2.5 ПНАЭ Г-7-010);
- сведений о недоступности для контроля тем или иным методом сварных соединений (пункт 9.11.13 ПНАЭ Г-7-010);
- требований по проверке свойств основного металла (механические свойства и стойкость к межкристаллитной коррозии) после термической обработки (пункт 4.5.4 ПНАЭ Г-7-008 и пункт 1.12 ПНАЭ Г-7-010);
- требований по термической обработке сборочных единиц и деталей в процессе изготовления или монтажа (пункт 4.4.1 ПНАЭ Г-7-008);
- требований к расстоянию между сварными швами (пункт 2.4.3 ПНАЭ Г-7-008);
- требований по клеймению сварных соединений (размеры клейм и глубина клеймения) (пункт 10.1 ПНАЭ Г-7-009);
- требований по согласованию с головной материаловедческой организацией применения сварных соединений с подкладными кольцами (пункт 5.3.21 ПНАЭ Г-7-009).

МИ 7.5-006-2014	Редакция 2	Порядок рассмотрения рабочей конструкторской документации в процессе проведения оценки соответствия продукции для АЭС	стр. 15 из 22
-----------------	------------	---	---------------

## **Приложение А2**

(обязательное)

### **Дополнительные требования по рассмотрению РКД на оборудование, на которое распространяются требования правил НП-068**

При рассмотрении РКД необходимо проверять:

#### 1 Для ТУ/ТЗ/ТТ:

- наличие указаний на рабочие давление и температуру среды (пункт 2.3.1 НП-068), конкретных рабочих сред (пункт 2.3.3 НП-068), режимы изменения параметров среды (пункт 2.3.4 НП-068);
- наличие требований по параметрам окружающей среды (пункт 2.4.5 НП-068);
- наличие перечня быстроизнашивающихся деталей, узлов, комплектующих элементов (для вновь разработанной арматуры) (пункт 2.6.7 НП-068);
- соответствие требованиям пункта 3.2.3 НП-068 (для неметаллических материалов, полуфабрикатов и уплотнительных изделий);
- перечень основных деталей (пункт 3.4.2.3 НП-068);
- допустимое количество гидравлических испытаний (пункт 4.1.5 НП-068);
- наличие требований к оформлению паспорта на оборудование (согласно приложению 15 НП-068);
- наличие в перечне НД ПНАЭ Г-7-002, ПНАЭ Г-7-008, ПНАЭ Г-7-009, ПНАЭ Г-7-010.

#### 2 Для таблиц контроля качества основных материалов (полуфабрикатов):

- соответствие применяемых материалов и НД на эти материалы Приложениям 11 и 12 НП-068 и Приложению 9 к ПНАЭ Г-7-008 (пункт 3.2.1 НП-068);
- соответствие методов и объема контроля требованиям таблицы 6 НП-068 и требованиям ТУ (ТЗ, ТТ).

#### 3 Для таблиц контроля качества сварочных материалов, сварных соединений и наплавов:

- наличие согласования с головной материаловедческой организацией (для головных объектов атомных энергетических установок, пункт 1.1 ПНАЭ Г-7-010);
- соответствие применяемых сварочных материалов требованиям НД (Приложение 1 ПНАЭ Г-7-009) и требованиям ТУ (ТЗ, ТТ);
- соответствие наплавочных материалов Приложению 13 НП-068 (пункт 3.3.2 НП-068);
- соответствие категорий сварных швов и наплавов, методов и объема контроля требованиям ПНАЭ Г-7-010 и ТУ (ТЗ, ТТ).

#### 4 На сборочных чертежах:

- наличие указания категорий сварных соединений (пункт 2.1 НП-068).

#### 5 В конструкторской документации:

- указание класса чувствительности по РБ-090 при капиллярном контроле;
- указание класса герметичности по ПНАЭ Г-7-019 (пункт 9.8.3 ПНАЭ Г-7-010);
- наличие сведений о недоступности для контроля тем или иным методом сварных соединений (пункт 9.11.13 ПНАЭ Г-7-010);
- наличие требований по проверке механических свойств металла и стойкости к межкристаллитной коррозии после термической обработки (пункт 1.12 ПНАЭ Г-7-010);
- наличие требований по клеймению сварных соединений (размеры клейм и глубина клеймения) (пункт 10.1 ПНАЭ Г-7-009);
- наличие требований по согласованию с головной материаловедческой организацией применения сварных соединений с подкладными кольцами (пункт 5.3.21 ПНАЭ Г-7-009);
- соответствие габаритных размеров арматуры требованиям Приложения 9 НП-068 (пункт 2.3.21 НП-068);
- соответствие размеров и формы разделки кромок на патрубках под приварку трубопроводов к арматуре Приложению 6 НП-068 (пункт 2.3.7 НП-068).

#### 6 Наличие расчета на прочность (пункт 2.3.17 НП-068).

МИ 7.5-006-2014	Редакция 2	Порядок рассмотрения рабочей конструкторской документации в процессе проведения оценки соответствия продукции для АЭС	стр. 16 из 22
-----------------	------------	---	---------------

### **Приложение А3**

(обязательное)

#### **Дополнительные требования по рассмотрению РКД на оборудование, на которое распространяются требования правил НП-043**

При рассмотрении РКД необходимо проверять:

1 Для ТЗ/ТТ:

- наличие необходимых требований в соответствии с Приложением 1 НП-043;
- наличие в перечне НД НП-043, ПБ 10-382-00;
- наличие требований по оснащению специальных кранов аварийными устройствами на опускание груза (пункт 21 НП-043);
- наличие требований по оснащению специальных кранов, работающих на открытом воздухе, противоугонными или стопорными устройствами (пункт 24 НП-043);
- наличие указаний на условия проведения испытаний и необходимые для этого оборудование и приспособления для специальных кранов (пункт 57 НП-043);
- наличие требований к установке и управлению кранами.

2 В конструкторской документации:

- наличие требований обеспечения беспрепятственного перемещения кранов по круговым рельсам и сохранения допуска на отклонения рельсов от проектного положения в пределах (пункт 46 НП-043).

МИ 7.5-006-2014	Редакция 2	Порядок рассмотрения рабочей конструкторской документации в процессе проведения оценки соответствия продукции для АЭС	стр. 17 из 22
-----------------	------------	---	---------------

## **Приложение А4**

(обязательное)

### **Дополнительные требования по рассмотрению РКД на оборудование, на которое распространяются требования правил ПНАЭ Г-7-025**

При рассмотрении РКД необходимо проверять:

1 Для ТУ/ТЗ/ТТ;

- наличие требований по маркировке в соответствии с пунктом 8.1 ПНАЭ Г-7-025;
- наличие требований по режимам термической обработки (пункт 7.1 ПНАЭ Г-7-025);
- наличие требований к проведению гидравлических испытаний в соответствии с требованиями ПНАЭ Г-7-008 (пункт 3.8 ПНАЭ Г-7-025).

2 В конструкторской документации:

- наличие объема контроля и испытания отливок и соответствие требованиям таблицы 2 ПНАЭ Г-7-025 (пункт 2.3 ПНАЭ Г-7-025);
- указание мест, недоступных для контроля неразрушающими методами (пункт 2.7 ПНАЭ Г-7-025);
- указание класса чувствительности по РБ-090 при капиллярном контроле.

3 В чертежах:

- указание припуска для отбора образцов для определения механических свойств металла заготовок электрошлаковой выплавкой (пункт 3.2.8 ПНАЭ Г-7-025).

МИ 7.5-006-2014	Редакция 2	Порядок рассмотрения рабочей конструкторской документации в процессе проведения оценки соответствия продукции для АЭС	стр. 18 из 22
-----------------	------------	---	---------------

**Приложение Б**  
(рекомендуемое)

**Форма Заключения по результатам рассмотрения РКД**

Место для торгового знака ФГУП ВО «Безопасность» или уполномоченной организации	ФГУП ВО «Безопасность» или наименование филиала ФГУП ВО «Безопасность», или наименование уполномоченной организации
---	---

№ \_\_\_\_\_  
(идентификационный номер заключения)

\_\_\_\_\_ (дата регистрации заключения)

**Заключение по результатам рассмотрения конструкторской документации на**

\_\_\_\_\_ (наименование оборудования, наименование филиала ОАО «Концерн Росэнергоатом»)

**1 Исходные данные**

Письмо-поручение ОАО «Концерн Росэнергоатом»: № \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_  
 Письмо ФГУП ВО «Безопасность» с поручением на выполнение работ: № \_\_ от \_\_\_\_  
 Наименование завода-изготовителя: \_\_\_\_\_  
 Наименование предприятия-разработчика РКД: \_\_\_\_\_  
 Класс безопасности оборудования по НП-001: \_\_\_\_\_  
 Группа оборудования по ПНАЭ Г 7-008/НП-068 \_\_\_\_\_  
 Категорию сейсмостойкости по НП-031 \_\_\_\_\_  
 Группа оборудования по НП-043 \_\_\_\_\_  
 Группу исполнения по устойчивости к помехам по ГОСТ 32137 \_\_\_\_\_  
 Степень защиты (код IP) по ГОСТ 14254 \_\_\_\_\_  
 Показатели надежности по ГОСТ 26291 \_\_\_\_\_  
 Группа механического исполнения по ГОСТ 30631 \_\_\_\_\_

**2. Представленная документация:**

Текстовые документы, в частности:

- лицензии органов Ростехнадзора на конструирование оборудования для систем 1, 2 и 3 классов безопасности по НП-001 № \_\_\_\_\_, дата \_\_\_\_\_, \_\_\_\_\_ или национальный разрешительный документ № \_\_\_\_\_
- ТУ (ТЗ, ТТ) \_\_\_\_\_;  
(обозначение)
- спецификация \_\_\_\_\_;  
(обозначение документации)
- таблицы контроля качества (ТБ) \_\_\_\_\_;  
(НД, на основании которых разработаны табл.)
- расчет на прочность, воздействие внешних факторов \_\_\_\_\_;  
(обозначение, разработчик расчета)
- программы и методики испытаний (ПМ) \_\_\_\_\_.  
(обозначение)

Графические документы, в частности:

Чертежи:

- общего вида (ВО);
- деталей;
- сборочный (СБ);
- габаритный (ГЧ);
- электромонтажный (МЭ);

МИ 7.5-006-2014	Редакция 2	Порядок рассмотрения рабочей конструкторской документации в процессе проведения оценки соответствия продукции для АЭС	стр. 19 из 22
-----------------	------------	---	---------------

- монтажный (МЧ) (при необходимости);
- упаковочный (УЧ) (при необходимости);
- электрическая схема.

### **3. Цель и задачи рассмотрения.**

Целью рассмотрения является анализ и оценка соответствия РКД требованиям нормативных документов и нормативных правовых актов в области использования атомной энергии, требованиям межгосударственных и государственных стандартов, устанавливающих требования к конструированию и изготовлению оборудования, а также требованиям договора поставки.

### **4 Критерии рассмотрения.**

4.1 Федеральные нормативные документы в области использования атомной энергии:

- НП-001-97 «Общие положения обеспечения безопасности атомных станций»;
- другие документы, относящиеся к объекту рассмотрения;

4.2 Государственные и отраслевые стандарты, относящиеся к объекту рассмотрения;

4.3 Руководящие и процедурные документы Ростехнадзора, ОАО «Концерн Росэнергоатом», относящиеся к объекту рассмотрения:

– Решение № 06-4421 от 25.06.2007 «О порядке и объеме проведения оценок соответствия оборудования, изделий, комплектующих, материалов и полуфабрикатов, поставляемых на атомные станции» (с изменением 3);

– РД ЭО 1.1.2.01.0713-2013 «Положение об оценке соответствия в форме приемки и испытаний для атомных станций»;

– РГ 1.3.3.99.0018-2010 «Регламент взаимодействия ОАО «Концерн Росэнергоатом» и Инжиниринговой компании (генерального проектировщика АЭС) при согласовании технической документации на оборудование АЭС»;

– РД ЭО 1.1.2.01.0958-2014 «Согласование технических требований и решений о применении импортной продукции, предназначенной для использования на атомных станциях. Положение»;

4.4 Договор поставки № \_\_\_\_\_ (в части требований по качеству).

4.5 Другие нормативные документы, относящиеся к объекту рассмотрения.

### **5 Результаты рассмотрения.**

В данном разделе приводятся:

– информация о наличии необходимых согласований, одобрений (для импортной продукции), подписей, инвентарных номеров и литеры;

– оценки, выполненные специалистами, и перечень выявленных несоответствий со ссылками на критерии рассмотрения, требования которых нарушены.

### **6 Выводы.**

Данный раздел содержит вывод о соответствии (несоответствии) РКД критериям рассмотрения и информацию о контрольных точках плана качества, до которых должны быть устранены несоответствия (при их наличии)

Представитель ФГУП ВО «Безопасность» \_\_\_\_\_  
или уполномоченной организации (организация, подпись (с расшифровкой Ф.И.О.) должностного лица)

**Приложение В**  
(обязательное)  
**Форма протокола**

Протокол по устранению несоответствий, указанных в Заключении \_\_\_\_\_ (номер и дата заключения)

1	2	3	4	5	6
Номер пункта заключения и краткое описание несоответствия	Содержание мероприятия по коррекции, корректирующим и/или предупреждающим действиям	Срок выполнения	Ответственный исполнитель	Номер документа или иная информация, подтверждающая выполнение, ФИО, подпись, дата ответственного исполнителя	Подтверждение выполнения мероприятия представителем ФГУП ВО «Безопасность» или уполномоченной организации
					Проставляются ФИО, подпись, дата, комментарий (при необходимости)

Представитель предприятия-изготовителя (поставщика)

(должность и организация)

(личная подпись, инициалы и фамилия)

(дата)

Представитель ФГУП ВО «Безопасность»  
или привлеченной организации

(должность и организация)

(личные подписи, инициалы и фамилии)

(дата)

**Приложение Г**  
(обязательное)  
**Форма ежеквартального отчета по результатам рассмотрения РКД**

№ п/п	№ Поручения ОАО «Концерн Росэнергоатом» или его филиала	Наименование предприятия, осуществляющего изготовление	Наименование предприятия - разработчика РКД на продукцию	Наименование и обозначение продукции	Наименование и обозначение (номер) ТУ (ТЗ – при отсутствии ТУ), ТТ (для импортной Продукции)	Номер и дата Заключения о результатах рассмотрения документации с указанием выявленных существенных несоответствий*	№ письма ВО «Безопасность» с поручением на выполнение работы
1	2	3	4	5	6	7	8

Руководитель филиала Предприятия и/или привлеченной организации \_\_\_\_\_

\* Существенными несоответствиями считаются несоответствия РКД требованиям нормативных правовых актов Российской Федерации, федеральным нормам и правилам в области использования атомной энергии и отсутствие согласованных и одобренных в установленном порядке ТУ (ТЗ, ТТ) и программ и методик испытаний

МИ 7.5-006-2014	Редакция 2	Порядок рассмотрения рабочей конструкторской документации в процессе проведения оценки соответствия продукции для АЭС	стр. 22 из 22
-----------------	------------	---	---------------

### Лист регистрации изменений

Изм №	Номера страниц				Всего страниц в документе после внесения изменений	№ документа, уведомляющего об изменении	Подпись лица, внесшего изменение в документ	Дата внесения изменения в документ
	измененных	замененных	добавленных	аннулированных				



Открытое акционерное общество «Российский концерн по производству электрической и тепловой энергии на атомных станциях» (ОАО «Концерн Росэнергоатом»)

**Директор по качеству**

ул. Ферганская, д. 25, Москва, 109507  
тел.: (495) 647-41-89, факс: (495) 647-46-03,  
rosenergoatom.ru, e-mail: info@rosenergoatom.ru  
ОКПО 08844275 ОГРН 5087746119951  
ИНН 7721632827 КПП 772101001

15.12.2014 № 9/Од-04/1924  
На № 48/6070 от 09.10.2014

О согласовании МИ 7.5-006-2014

Техническому директору  
ФГУП ВО «Безопасность»  
А.П. Чурилову

-----  
E-mail: [safety@vosafety.ru](mailto:safety@vosafety.ru)

Уважаемый Андрей Петрович!

На Ваш запрос (исх. № 48/6070 от 09.10.2014г.), поступивший в ОАО «Концерн Росэнергоатом» 28.10.2014г., сообщаю, что проект методической инструкции МИ 7.5-006-2014 (редакция 2) «Порядок рассмотрения рабочей конструкторской документации в процессе проведения оценки соответствия продукции для АЭС» (далее – Инструкция) мною согласован при условии устранения следующих замечаний:

1. В пунктах 5.1.1 и 5.1.2 дополнительно указать срок направления запроса о предоставлении рассматриваемой документации – не более 10 рабочих дней с даты получения поручения от ОАО «Концерн Росэнергоатом» (его филиала).

2. В пункте 5.2.5 последний абзац откорректировать в следующей редакции «При выявлении по результатам рассмотрения ТУ (ТТ) и программ и методик на импортное оборудование, согласованных ОАО «Концерн Росэнергоатом» (в том числе его филиалами) и/или одобренных Ростехнадзором, несоответствий требованиям федеральных норм и правил в области использования атомной энергии, и/или требованиям ИТТ (ТЗ), и/или требованиям договора на поставку Заместитель Технического директора по анализу и оценке ПКД обязан:

– проинформировать директора по качеству ОАО «Концерн Росэнергоатом» и начальника Управления по регулированию безопасности атомных станций и исследовательских ядерных установок Федеральной службы по экологическому, технологическому и ядерному надзору о выявленных несоответствиях требованиям федеральных норм и правил в области использования атомной энергии (для принятия ими соответствующих решений по дальнейшему порядку действий);

– проинформировать директора по качеству ОАО «Концерн Росэнергоатом» о выявленных несоответствиях по заявленным техническим характеристикам оборудования, требованиям ИТТ (ТЗ) и/или требованиям договора на поставку (для принятия им соответствующих решений по дальнейшему порядку действий)».

3. В пункте 5.8 более четко конкретизировать порядок действий с учетом пункта 6.1.11 договора между ОАО «Концерн Росэнергоатом» и ФГУП ВО «Безопасность», в случае непредставления технической документации и/или технической информации.

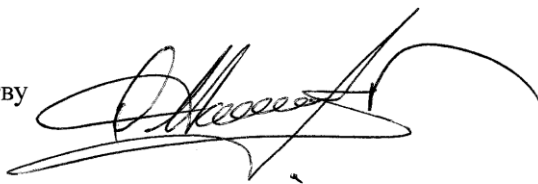
4. Пункт 1 (последний дефис) приложения А дополнить рассмотрением на соответствие требованиям задания генпроектировщика предприятию-изготовителю (для сборочных единиц трубопроводов).

5. В пункте 5 приложения А исключить требование об одобрении Ростехнадзором программ и методик приемо-сдаточных испытаний, т.к. пункт 20 РД-03-36-2002 данное требование устанавливает только для программ и методик приемочных испытаний.

6. В пункте 5 приложения А исключить текст «(для одобренных программ и методик испытаний проверяется только информация об одобрении и устранении всех несоответствий, выявленных в результате экспертизы)».

Инструкцию после ее утверждения и введения в действие прошу направить в мой адрес с сопроводительным письмом.

И.о. директора по качеству



О.А. Мамолин